

A. I.C 整型機 ICF-106 型之介紹

1. 本機型可適用各類管式包裝之 I.C 整腳、切腳、彎腳、張腳使用。

2. ICF-106 屬標準型，只做整腳使用

a) 機台上附有兩種成型軌道

b)

成型軌道	標準式	0.3" ; 0.6"
	選購品	0.4" ; 0.75"

c) 加工量：7 秒鐘成型一管

d) 遇有特殊腳寬 I.C.軌道需要另外訂製

3. ICF-106C 是選購訂製型

a) 屬於剪腳專用型，訂購時要提供樣品及尺寸圖

b) 最短剪腳長度：1mm

c) 剪腳尺寸：固定不能調

d) 每一種尺寸規格：要一組模具

4. ICF-106K 是選購訂製型

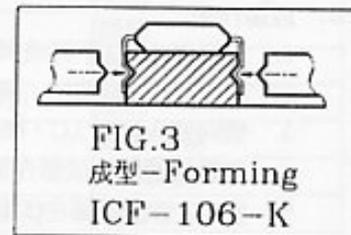
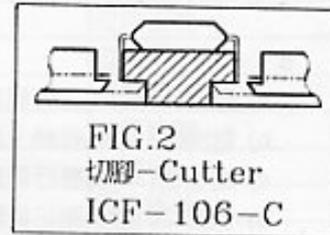
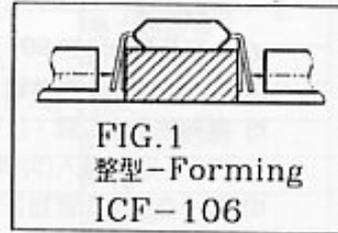
a) 可彎腳、剪腳同時完成

b) 只彎腳做架高，或做卡板使用

c) 訂購時要提供樣品及尺寸圖

d) 每一種規格要用一組模具

5. 本機器在成型部位，可做其他功能的變化。例：選購張腳擴寬功能，或依照需求另外選購模具改裝。



B. 入料及調整

1. 軌道核對：取出一個要成型的 I.C，核對(5)軌道確認尺寸

2. 電源啟動：核對電壓，插上電源，啟動試運轉再停車

3. 試成型：

a) 把(59)壓料膠輪掀開，轉到後面

b) 拿一個 I.C 放在(5)軌道上，推送到(38).(39)左右成型模中間

c) 啟動電源讓(38).(39)左右成型模，將兩邊腳內壓成型

d) 取出 I.C 核對尺寸

4. 成型調整：

a) 兩排 I.C 腳的開、合是各別調整

b) (38).(39)左右成型模，行走接近(5)軌道距離約 0.3mm 最適當

c) 放鬆(106)螺姆，轉動(49)及(33)萬向培林，(38).(39)左右成型模的行程也隨之前進、後退



d) 成型尺寸調整結束後再將(106)螺絲鎖定。

5. 入料調整:

- a) 入料板(11)可做 90° 旋轉，防止管內 I.C 滑出
- b) 取一支空 I.C 包裝管，插在(12).(17)左右調整片上。用(6)壓管彈片輕壓 I.C 管
- c) 橫向插入 I.C 管，(11) 入料板往上轉動，此時 I.C 管與(5)軌道要成一直線，讓管內 I.C 順利進入(5)軌道上
- d) 取一支空 I.C 管插在(5)軌道尾端，(52)壓管彈片下壓固定 I.C 管，準備回收成型送出的 I.C。

6. 軌道更換:

- a) 鬆開(18).(19)旋轉螺絲，取出(20)壓板
- b) 鬆開(28).(29)螺絲，換上要成型的軌道
- c) 成型模(38)調整行程與(5)軌道相距約 0.3mm
- d) 回鎖(20)壓板剛好能讓 I.C 通過。

C. 成型作業:

1. 入料板(11)往下轉成與(5)軌道成 90° 角
2. 放下(59)壓料膠軸，調整(105)螺絲，讓 I.C 能順利輸送
3. 橫向插入整管 I.C，順著斜度 I.C 滑進(5)軌道上
4. 啓動電源開始成型作業
5. 空 I.C 管已經插在(5)軌道尾端，接收成型後的 I.C 並完成包裝回管
6. 成型作業時不必停車，可一管接一管不停作業
7. 成型解說:當 I.C 順著(5)軌道接觸到(59)壓料膠輪時，會靜止，等(38).(39)成型模由左右兩方撞擊到 I.C 腳，完成腳位成型後立即張開，(59)壓料膠輪轉動，將已成型的 I.C 送入空管內。

D. 注意事項:

1. 左右成型模(38).(39)撞擊到 I.C 腳是同步到達，如果有誤差就要調整
 - a) 調整方法:鬆開(81)皮帶齒輪上的(92)螺絲，轉動(50)偏心輪到同步，再將(92)螺絲鎖緊
 - b) 壓料膠輪(59)只能單向運轉，以一停一動的方式將 I.C 帶進成型，再將 I.C 送離開
 - c) 左右成型模(38).(39)不可直接撞擊到(5)軌道，否則整台機器會卡機不動。
2. 有三支 POS-6 魚目培林(62).(63).(74)，需要加機油潤滑。
3. 左右成型模(38).(39)上有 2 個油孔可供加油潤滑。
4. I.C 的兩排腳因不同廠牌，材質軟、硬不同，需做適度微調，達到成型尺寸相同。



I.C整型機 ICF106零件表			
代號	名稱	代號	名稱
(1)	下機板	(61)	優力膠皮帶
(2)	機組外殼	(62).(63).(74)	POS-6培林
(3)	軌道板	(64).(65).(66).(78)	支架
(4)	螺絲	(67)	時規皮帶340
(5)	成型軌道	(68)	馬達
(6)	壓管彈片	(69)	馬達座
(7).(53)	彈片螺絲	(70)	12齒皮帶輪
(8).(54)	壓管軸	(71)	皮帶齒輪
(9).(56)	壓軸螺絲	(76)	皮帶調節輪
(10).(55)	壓管座	(77)	單向培林座
(11)	入料板(可旋轉90°)	(79).(80).(81)	皮帶齒輪
(12)	右調整片	(82)	上機板
(13).(14)	螺絲	(83).(84)	馬達螺絲
(15).(16)	螺絲	(85).(86)	馬達螺絲
(17)	左調整片	(87)	手把
(18).(19)	旋轉螺帽	(88)	腳墊
(20)	壓板	(89)	帶動皮帶106
(21).(22)	彈簧	(90).(91).(92)	螺絲
(23)	壓板座	(93)	6003培林
(24).(25)	螺絲	(94)	6002培林
(26).(27)	螺絲	(95)	C墊片
(28).(29)	軌道螺絲	(96).(97)	螺帽
(30).(42)	撞擊底板	(98)	馬達螺絲
(31).(41)	撞擊墊	(99)	皮帶輪
(32).(40)	撞擊上蓋	(100)	單向培林軸
(33).(49).(75)	萬向培林	(101)	單向培林
(38)	右成型模	(102)	培林
(39)	左成型模	(103)	壓料輪軸
		(104)	墊片
(34).(35).(36).(37)	螺絲	(105)	螺絲
(43).(44).(45).(46)	螺絲	(106).(107)	螺帽
(47).(51).(73)	固定螺絲	(108).(109).	螺絲
(48).(50).(72)	偏心軸	(110).(111)	螺絲
(52)	壓管彈片	(112)	手把螺絲
(57)	壓料板	(113)	螺絲
(58)	單向培林座	(114)	後封板
(59)	壓料膠輪	(115)	螺絲
(60)	主動輪		



Ren Thang Co., Ltd.

TEL: +886-2-82011187、22021205

FAX: +886-2-22039391、22021204

www.renthag.com

©All copyright reserved.
版權所有，翻印必究。

E-mail: renthag@renthag.com

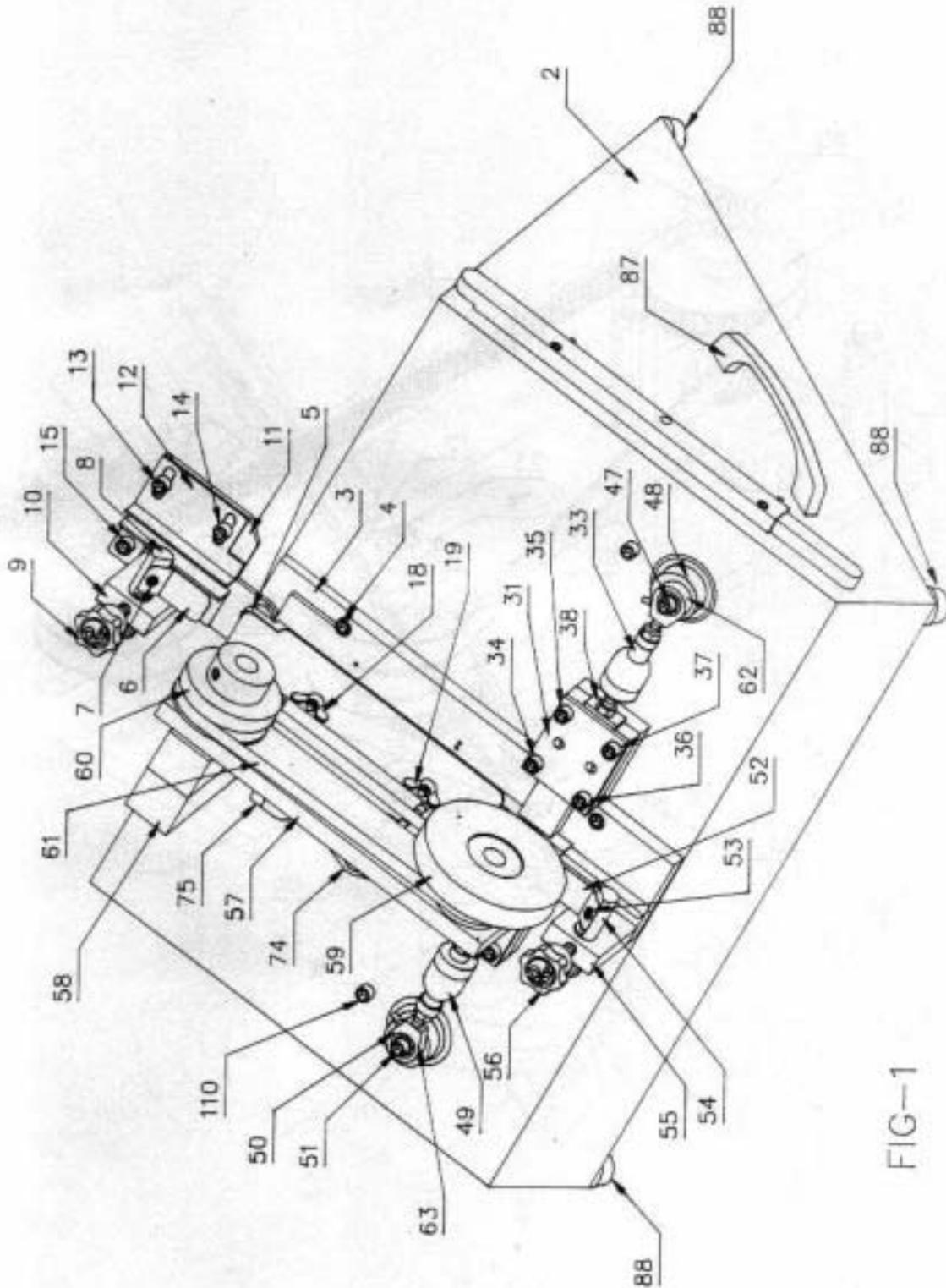


FIG-1

-9-



Ren Thang Co., Ltd.

TEL: +886-2-82011187、22021205

FAX: +886-2-22039391、22021204

www.renthang.com

©All copyright reserved.

版權所有，翻印必究。

E-mail: renthang@renthang.com

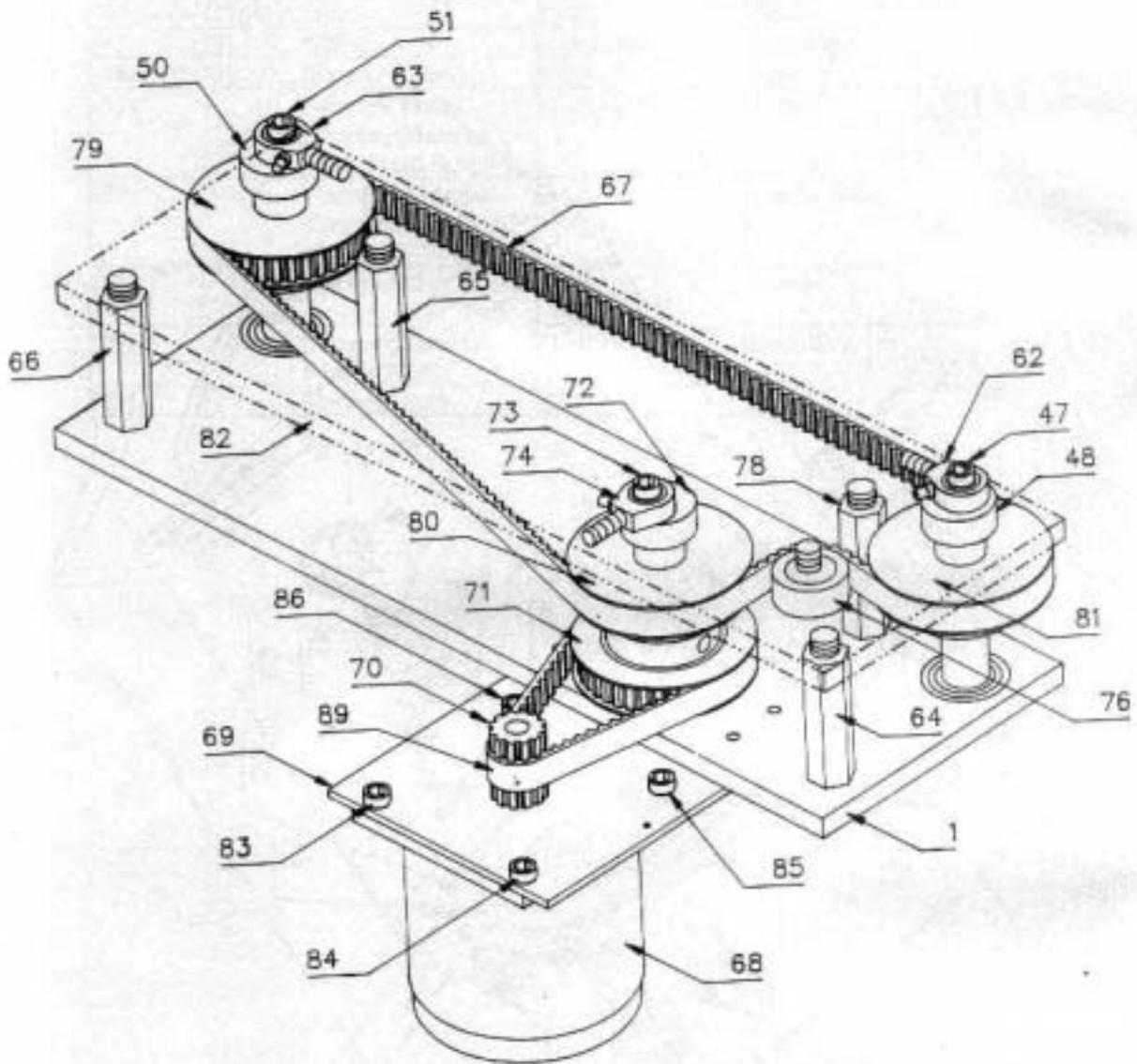


FIG-2
-10-



Ren Thang Co., Ltd.

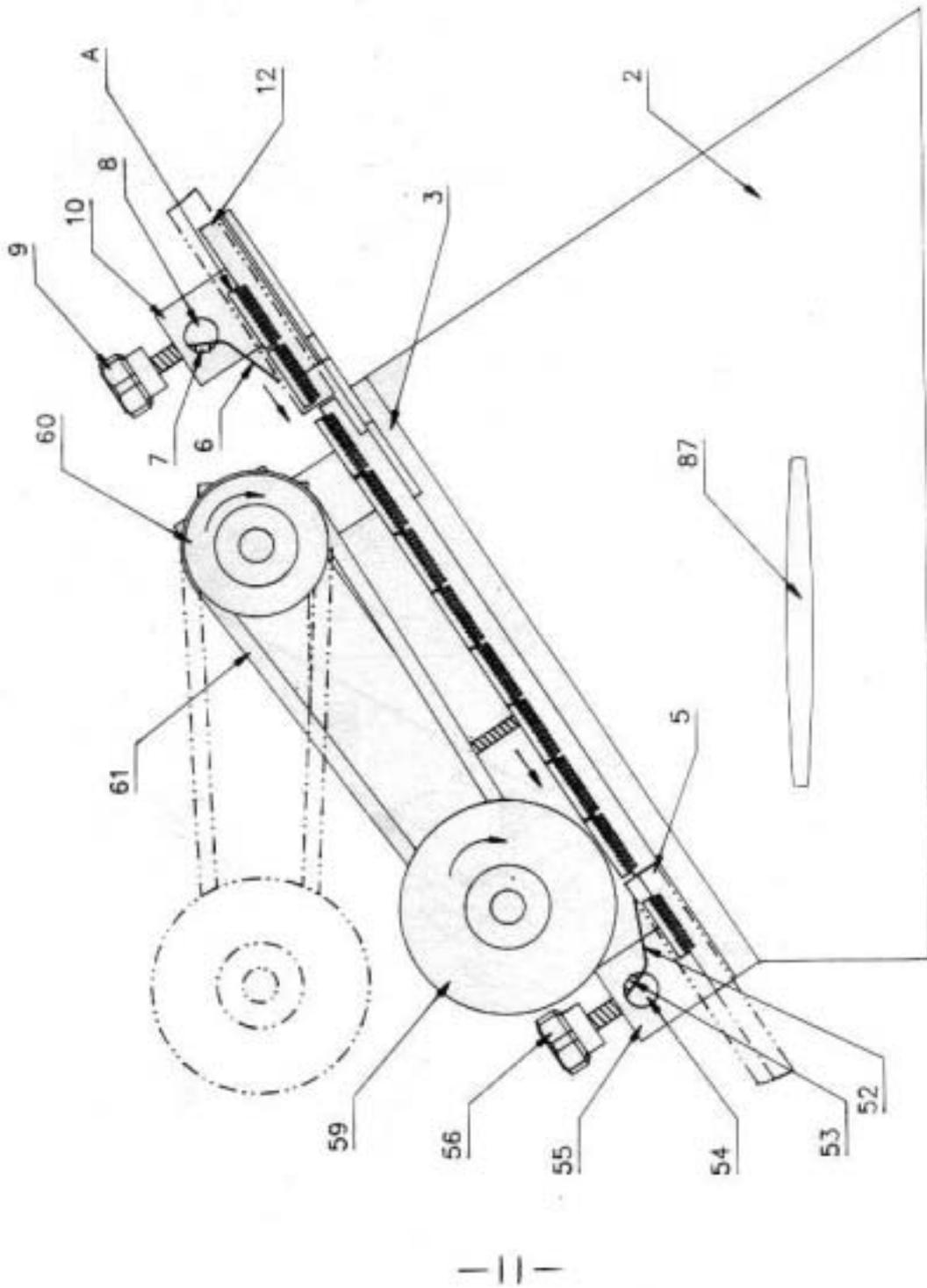
TEL: +886-2-82011187、22021205

FAX: +886-2-22039391、22021204

www.renthang.com

©All copyright reserved.
版權所有，翻印必究。

E-mail: renthang@renthang.com



Ren Thang Co., Ltd.

TEL: +886-2-82011187、22021205

FAX: +886-2-22039391、22021204

www.renthang.com

©All copyright reserved.
版權所有，翻印必究。

E-mail: renthang@renthang.com

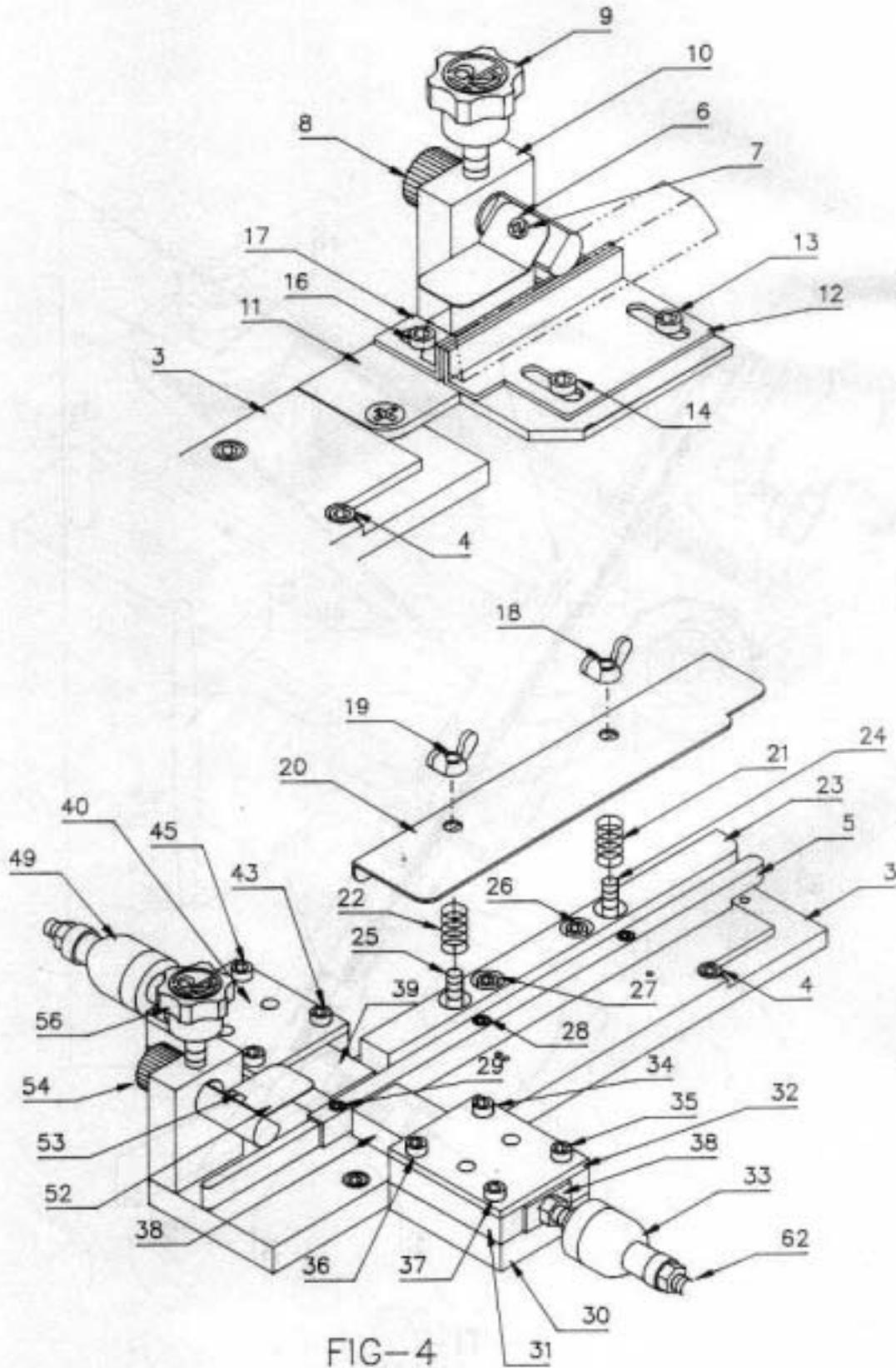


FIG-4
-12-



Ren Thang Co., Ltd.

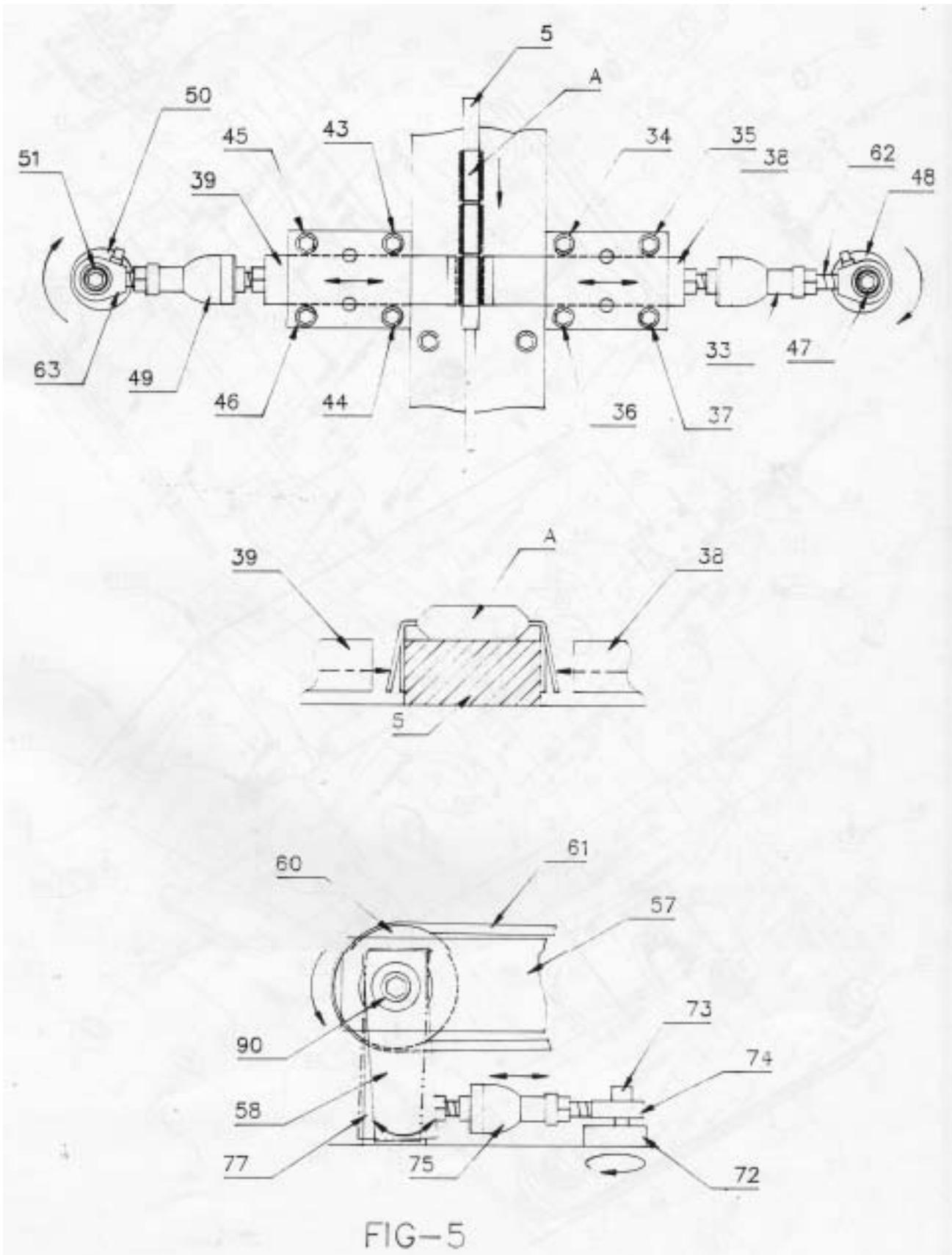
TEL: +886-2-82011187、22021205

FAX: +886-2-22039391、22021204

www.renthang.com

©All copyright reserved.
版權所有，翻印必究。

E-mail: renthang@renthang.com



Ren Thang Co., Ltd.

TEL: +886-2-82011187、22021205

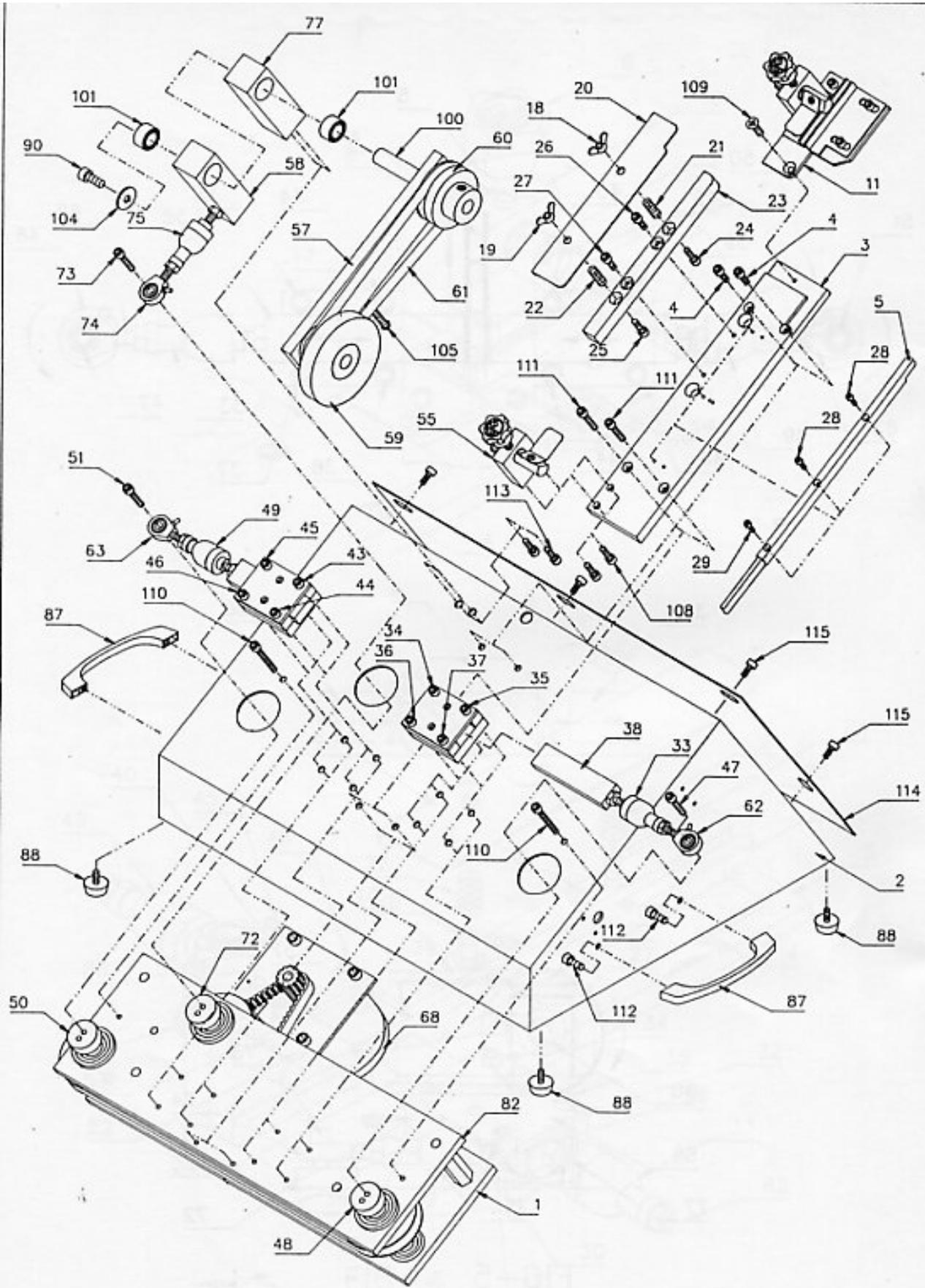
FAX: +886-2-22039391、22021204

www.renthang.com

©All copyright reserved.

版權所有，翻印必究。

E-mail: renthang@renthang.com



Ren Thang Co., Ltd.

TEL: +886-2-82011187、22021205

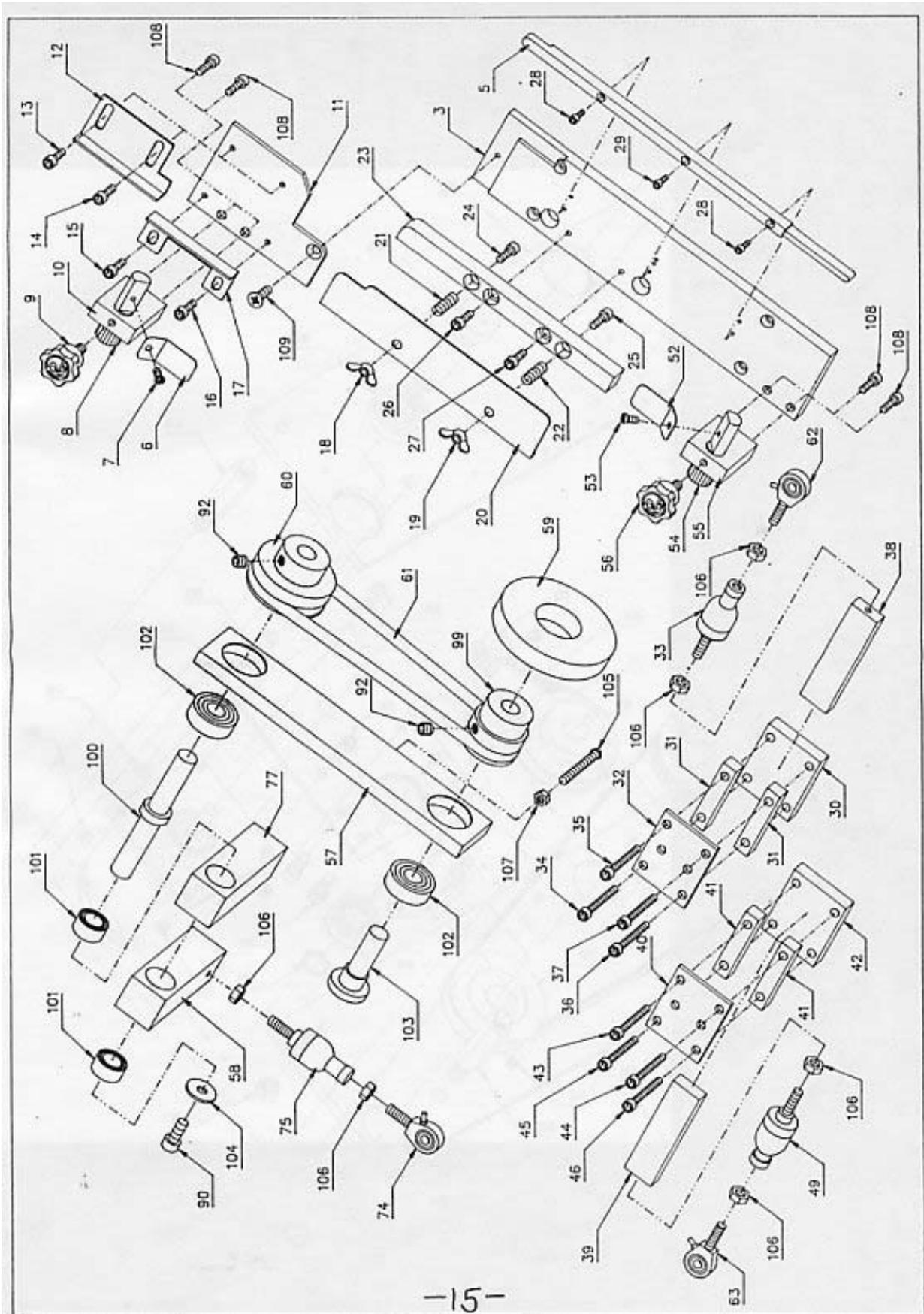
FAX: +886-2-22039391、22021204

www.renthang.com

©All copyright reserved.

版權所有，翻印必究。

E-mail: renthang@renthang.com



Ren Thang Co., Ltd.

TEL: +886-2-82011187、22021205

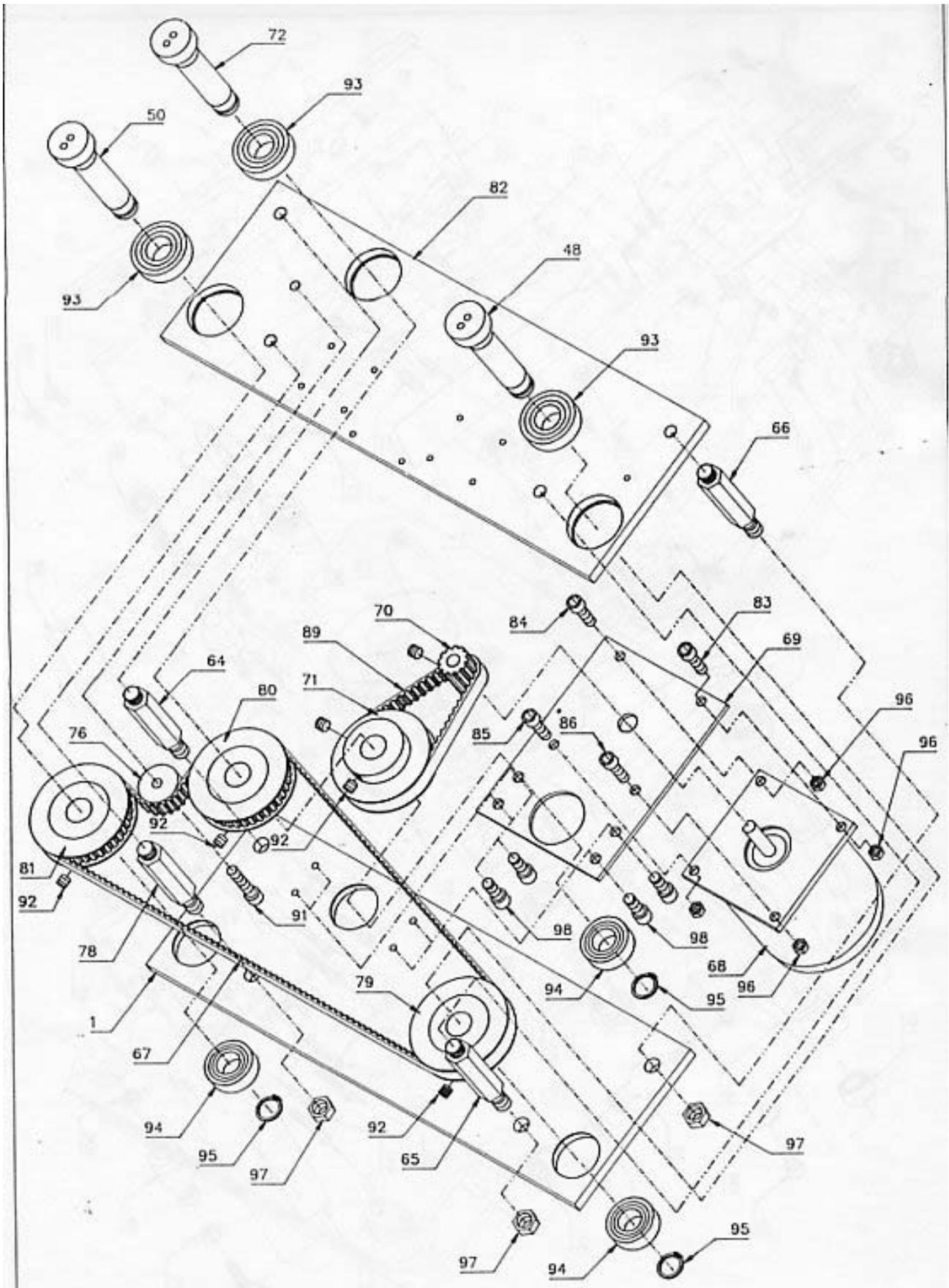
FAX: +886-2-22039391、22021204

www.renthang.com

©All copyright reserved.

版權所有，翻印必究。

E-mail: renthang@renthang.com



Ren Thang Co., Ltd.

TEL: +886-2-82011187、22021205

FAX: +886-2-22039391、22021204

www.renthang.com

©All copyright reserved.

版權所有，翻印必究。

E-mail: renthang@renthang.com